AMBITO TERRITORIALE OTTIMALE SALERNO

Ente d'Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani

RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE SULLA PROPOSTA DI DELIBERAZIONE CONSILIARE E SULLO SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO 2025

ENTE D'AMBITO - SERVIZIO GESTIONE INTEGRATA RIFIUTI URBANI ATO SALERNO
Protocollo Arrivo N. 2401/2026 del 12-10-2026
Doc. Principale - Class. 8 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente

L'Organo di revisione

Francesco Di Giacomo

Enzo Giardullo

Amelia Savastano

Francesco Di Giacomo
09/10/2026 16:04:58 UTC+0200

AMELIA SAVASTANO
09/10/2026 11:52:19 UTC+0200

Signed with NamirialSign

Firmato digitalmente da:
ENZO GIARDULLO
Data: 09/10/2026 12:28:31

Verbale n. 63 del 09/10/2026

Relazione sul bilancio consolidato esercizio 2025

L'anno 2026, il giorno 9 del mese di ottobre, alle ore 8,30 in teleconferenza, previ accordi diretti, si è riunito il Collegio dei Revisori dei Conti, nominato con Decreto del Presidente dell'Ente d'Ambito n. 5 del 12.04.2023 nelle persone di: dott. Francesco Di Giacomo – Presidente, dott. Enzo Giardullo - Componente e dott.ssa Amelia Savastano – Componente.

L'Organo di Revisione, esaminato lo schema di bilancio consolidato 2025, composto da Conto Economico consolidato, Stato patrimoniale consolidato, Relazione sulla gestione consolidata contenente la nota integrativa e la Determinazione del Direttore Generale n.186 del 08/10/2026 avente ad oggetto "Approvazione dello schema di Bilancio consolidato per l'esercizio 2025" e operando ai sensi e nel rispetto:

- del D.lgs. 18 agosto 2000, n. 267 «Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali» ed in particolare dell'art.233-bis e dell'art. 239 comma 1, lett. d-bis;
- del D.lgs. 23 giugno 2011 n.118 e dei principi contabili in particolare dell'allegato 4/4 "Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato";
- degli schemi di cui all'allegato 11 al D.lgs.118/2011;
- dello Statuto e del Regolamento di contabilità dell'Ente;
- delle linee guida contenute nelle deliberazioni della Sezione Autonomie della Corte dei conti deliberazione n. 17/SEZAUT/2022/INPR;
- dei principi di vigilanza e controllo dell'organo di revisione degli enti locali approvati dal Consiglio nazionale dei dottori commercialisti e degli esperti contabili;

approva

l'allegata relazione sulla proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato e sullo schema di bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2025 dell'Ente d'Ambito per il Servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani – Ambito Territoriale Ottimale Salerno che forma parte integrante e sostanziale del presente verbale.

Alle ore 11,45 la seduta viene sciolta previa lettura e approvazione del presente verbale.

Si procederà, successivamente alla sottoscrizione digitale del verbale e della relazione e al successivo invio all'ente a mezzo posta elettronica a cura del Presidente del collegio.

Salerno lì 09/10/2026

L'Organo di revisione

f.to Francesco Di Giacomo
f.to Enzo Giardullo
f.to Amelia Savastano

ENTE D'AMBITO - SERVIZIO GESTIONE INTEGRATA RIFIUTI URBANI ATO SALERNO
Protocollo Arrivo N. 2401/2026 del 12-10-2026
Doc. Principale - Class. 8 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente

1. Introduzione

I sottoscritti dott. Francesco Di Giacomo (Presidente), dott. Enzo Giardullo (Componente), dott.ssa Amelia Savastano (Componente) nominati con Decreto del Presidente dell'Ente d'Ambito n. 5 del 12.04.2023,

PREMESSO

- che con deliberazione del Consiglio d'Ambito n. 10 del 24.07.2026 è stato approvato il rendiconto della gestione per l'esercizio 2025 e che questo Organo con verbale n. 58 del 17.07.2026 ha espresso parere al rendiconto della gestione per l'esercizio 2025;
- che in data 08.10.2026 l'Organo ha ricevuto la Determinazione del Direttore Generale avv. Emilio Ferraro n.186 del 08/10/2026 relativa all'Approvazione dello schema di bilancio consolidato per l'esercizio 2025 completo di:
  a. Conto Economico consolidato e Stato Patrimoniale consolidato (cfr Allegato A);
  b. Relazione sulla Gestione Consolidata contenente la nota integrativa al Bilancio Consolidato per l'esercizio 2025 (cfr Allegato B);
  c. Bilancio di esercizio al 31.12.2025 di Ecoambiente Salerno S.p.A., richiamato nella Determinazione e acquisito agli atti dell'Organo;
- che con determinazione n. 185 del 02.10.2026, il Direttore Generale ha approvato la "Definizione del "Gruppo Amministrazione Pubblica" (GAP) e delimitazione del perimetro di consolidamento - Esercizio finanziario 2025", compresi nel bilancio consolidato di cui al par. 3.1) del Principio contabile 4/4 del D.lgs. n. 118/2011;
- che l'Ente ha comunicato alla società l'inclusione nel perimetro di consolidamento nonché le direttive necessarie al fine di rendere possibile la predisposizione del bilancio consolidato;
- che l'Organo di Revisione ha preso in esame la documentazione, le carte di lavoro, i prospetti afferenti al bilancio consolidato dell'ente;

Visti

- la normativa relativa all'armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio di cui al D.lgs. 118/2011;
- il principio contabile applicato allegato 4/4 al D.lgs. 118/2011 (di seguito principio 4/4) e il principio OIC n.17 emanato dall'Organismo Italiano di contabilità;
- la determinazione del Direttore Generale n. 186 del 08/10/2026 recante lo schema di bilancio consolidato e la proposta di deliberazione da sottoporre all'esame del Consiglio D'Ambito, avente ad oggetto "Approvazione dello schema di Bilancio Consolidato per l'esercizio 2025"

Dato atto che

- l'Ente d'Ambito ha individuato l'area di consolidamento, analizzando le fattispecie rilevanti previste dal principio ed il Direttore Generale, con determinazione n. 185 del 02.10.2026 ha individuato il Gruppo Amministrazione Pubblica e il perimetro dell'area di consolidamento;
- nell'applicazione dei criteri per stabilire la composizione dell'area di consolidamento l'Ente

ENTE D'AMBITO - SERVIZIO GESTIONE INTEGRATA RIFIUTI URBANI ATO SALERNO
Protocollo Arrivo N. 2401/2026 del 12-10-2026
Doc. Principale - Class. 8 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente

d'Ambito ha provveduto ad individuare la soglia di rilevanza da confrontare con i parametri societari indicati alla lett. a) del punto 3.1 del principio 4/4;

Nella tabella seguente si elencano i soggetti giuridici che compongono il Gruppo Amministrazione Pubblica dell'Ente d'Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani ATO Salerno:

Denominazione	Cod. Fiscale/P.IVA	Categoria	Tipologia di partecipazione	*Societa in house*	Società affidataria diretta di servizio pubblico	% partecipazione	Motivo di esclusione dal perimetro di consolidamento
Ecoambiente Salerno s.p.a.	04773540655	4. Società controllata	1. Diretta	SI	SI	100%	

Nella tabella che segue si elencano i soggetti giuridici componenti del gruppo compresi nel bilancio consolidato:

Denominazione	Codice Fiscale	Categoria	% partecipazione	Anno di riferimento bilancio	Metodo di consolidamento
Ecoambiente Salerno s.p.a.	04773540655	4. società controllata	100%	2025	Integrale

- che tra gli organismi rientranti nel perimetro di consolidamento non figurano soggetti interessati (a titolo di soggetto attuatore o di supporto tecnico-operativo, ai sensi dell'art. 9, d.l. n. 77/2021) alla realizzazione di interventi finanziati con le risorse del P.N.R.R./P.N.C.;
- che per la definizione del perimetro di consolidamento l'Ente ha provveduto a individuare la soglia di rilevanza da confrontare con i parametri societari indicati alla lett. a) del punto 3.1 del principio 4/4;
- che le soglie di rilevanza dei parametri, come desunti dallo Stato Patrimoniale e dal Conto economico dell'Ente, sono le seguenti (in presenza di patrimonio netto negativo, l'irrilevanza è determinata con riferimento ai soli due parametri restanti):

Nella tabella seguente si dettagliano i seguenti dati:

ANNO 2025	Totale attivo	Patrimonio netto	Ricavi caratterizzanti
Ente D'Ambito rifiuti Salerno	11.305.794,26	10.170.350,10	1.063.325,10
SOGLIA DI RILEVANZA (3% dal 2018)	339.173,83	305.110,50	31.899,75

- che sono state considerate irrilevanti, in ogni caso, le quote di partecipazione inferiori all'1% del capitale dell'ente o società partecipate; mentre, sono stati considerati sempre rilevanti, anche se la partecipazione è inferiore all'1%, gli enti e le società partecipate titolari di affidamento diretto da parte dell'Ente e/o dei componenti del Gruppo Amministrazione Pubblica, a prescindere dalla quota di partecipazione, gli enti e le società totalmente partecipati dall'Ente e le società in house e le società in liquidazione.
- che la valutazione di irrilevanza è stata formulata sia con riferimento al singolo ente o società, sia all'insieme degli enti e delle società ritenuti scarsamente significativi.

ENTE D'AMBITO - SERVIZIO GESTIONE INTEGRATA RIFIUTI URBANI ATO SALERNO
Protocollo Arrivo N. 2401/2026 del 12-10-2026
Doc. Principale - Class. 8 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente

Tutto quanto sopra premesso, l'Organo di Revisione verifica e prende atto che:

- il perimetro di consolidamento è stato individuato in conformità al Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (allegato 4/4 al d.lgs. n. 118/2011).
- l'ente territoriale capogruppo ha ricevuto la documentazione contabile da parte della partecipata entro i termini di legge;

L'Organo di revisione rileva che per gli organismi compresi nel perimetro di consolidamento l'aggregazione dei valori contabili è stata operata con il metodo integrale.

L'Organo di Revisione nei paragrafi che seguono

PRESENTA

i risultati dell'analisi e le considerazioni sul Bilancio Consolidato dell'esercizio 2025 dell'Ente d'Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani AMBITO TERRITORIALE OTTIMALE "SALERNO".

2. Operazioni di consolidamento

Nell'ambito delle attività di controllo, l'Organo di revisione ha verificato che:

- non sono state contabilizzate rettifiche di pre-consolidamento indispensabili a rendere uniformi i bilanci da consolidare;
- non sono state effettuate rettifiche direttamente dall'Ente capogruppo, dovute al mancato rispetto delle direttive di consolidamento impartite dall'Ente stesso;
- ai fini del consolidamento l'Ente d'Ambito ha proceduto all'elisione della partecipazione nella EcoAmbiente spa appostata nella voce B. IV. 1. a) dello Stato patrimoniale attivo per l'importo di € 4.756.828,00 con corrispondente elisione nello stato patrimoniale passivo della partecipata di € 4.756.828,00 (pari al 100% del Fondo di dotazione più riserve) calcolato col metodo del Patrimonio netto con riduzione di 2 euro per arrotondamenti sui risultati economici derivanti dagli anni precedenti; inoltre, poiché risulta una differenza negativa tra il valore della partecipazione dell'EDA (pari ad euro 4.756.828) rispetto al valore del patrimonio netto della partecipata Ecoambiente (pari ad euro 5.156.652) pari ad euro 215.104, al netto del risultato economico dell'esercizio della partecipata pari ad euro 184.720, tale differenza da annullamento negativa si è contabilizzata in un apposito fondo per rischi ed oneri del passivo alla voce B 3 altri in ossequio al principio contabile 4/4 allegato al D. Lgs 118/2011. Tale differenza corrisponde ai risultati economici di esercizi precedenti della controllata non recepiti nel valore di iscrizione della partecipazione;
- tra le operazioni infragruppo elise non risultano quelle riferibili ad operazioni nascenti da attività legate alla realizzazione del P.N.R.R./P.N.C..

3. Verifiche dei saldi reciproci tra i componenti del gruppo

L'Organo di Revisione dell'Ente e gli organi di controllo della società partecipata facente parte del GAP e del perimetro di consolidamento, hanno asseverato i crediti e i debiti reciproci di cui all'art.11, co. 6, lett. j), del D.lgs. n. 118/2011 in sede di chiusura del Rendiconto 2025 dichiarando che non sussistono crediti e debiti reciproci alla data del 31/12/2025.

ENTE D'AMBITO - SERVIZIO GESTIONE INTEGRATA RIFIUTI URBANI ATO SALERNO
Protocollo Arrivo N. 2401/2026 del 12-10-2026
Doc. Principale - Class. 8 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente

In sede di asseverazione, quindi, non sono state rilevate delle difformità tra le reciproche posizioni contabili (ente capogruppo - componenti del Gruppo di consolidamento) e non sussistono discordanze tra l'asseverazione e la verifica delle operazioni infragruppo rilevate dagli organi competenti in sede di istruttoria.

4. Verifiche sul valore delle partecipazioni e del patrimonio netto

L'Organo di revisione ha verificato che:

- il valore delle partecipazioni iscritte nel patrimonio dell'Ente capogruppo è stato rilevato con il metodo del patrimonio netto nel rispetto di quanto previsto dal principio contabile applicato 4/3 punto 6.1.3 già alla data del rendiconto dell'esercizio 2025; si evidenzia tuttavia che il valore di iscrizione della partecipazione (euro 4.756.828) non risulta allineato al patrimonio netto della controllata al 31.12.2025 (euro 5.156.652);
- le differenze di consolidamento sono state iscritte nel bilancio consolidato, secondo le modalità descritte al paragrafo 2;
- con riferimento all'eliminazione delle partecipazioni con la relativa quota di patrimonio netto è emersa una differenza di annullamento di euro 215.104, iscritta nella voce B.3 "Altri" dei fondi per rischi e oneri.;

5. Stato patrimoniale consolidato

Nella tabella che segue sono riportati i principali dati aggregati dello Stato Patrimoniale consolidato dell'esercizio 2025 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente:

- nella colonna (A) i dati patrimoniali consolidati esercizio 2025;
- nella colonna (B) i dati patrimoniali consolidati esercizio 2024;
- nella colonna (C) la differenza tra la colonna (A) e la colonna (B).

Attivo	Stato Patrimoniale consolidato 2025 (A)	Stato Patrimoniale consolidato 2024 (B)	Differenza (C = A-B)
Crediti vs. lo Stato ed altre amm. pubb. per la partecipazione al fondo di dotazione	0,00	0,00	0,00
Immobilizzazioni immateriali	1.386.510,00	1.489.760,00	-103.250,00
Immobilizzazioni materiali	5.765.569,88	3.540.987,02	2.224.582,86
Immobilizzazioni finanziarie	320.283,00	0,00	320.283,00
Totale immobilizzazioni	**7.472.362,88**	**5.030.747,02**	**2.441.615,86**
Rimanenze	485.109,00	349.674,00	135.435,00
Crediti	27.895.692,10	29.181.457,60	-1.285.765,50
Altre attività finanziarie	0,00	0,00	0,00
Disponibilità liquide	20.389.499,28	18.401.339,88	1.988.159,40
Totale attivo circolante	**48.770.300,38**	**47.932.471,48**	**837.828,90**
Ratei e risconti	437.844,00	405.264,00	32.580,00
Totale dell'attivo	**56.680.507,26**	**53.368.482,50**	**3.312.024,76**
Passivo	**Stato Patrimoniale consolidato 2025 (A)**	**Stato Patrimoniale consolidato 2024 (B)**	**Differenza (C = A-B)**
Patrimonio netto	10.355.070,10	10.029.107,01	325.963,09
Fondi per rischi e oneri	3.953.952,48	4.117.919,48	-163.967,00
Trattamento di fine rapporto	2.709,00	2.709,00	0,00
Debiti	41.097.955,78	38.607.431,40	2.490.524,38
Ratei, risconti e contributi agli investimenti	1.270.819,90	611.315,61	659.504,29
Totale del passivo	**56.680.507,26**	**53.368.482,50**	**3.312.024,76**
Conti d'ordine	0,00	752.967,11	-752.967,11

La verifica degli elementi patrimoniali al 31/12/2025 ha evidenziato:

ENTE D'AMBITO - SERVIZIO GESTIONE INTEGRATA RIFIUTI URBANI ATO SALERNO
Protocollo Arrivo N. 2401/2026 del 12-10-2026
Doc. Principale - Class. 8 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente

ATTIVO

Immobilizzazioni immateriali

Il valore complessivo è pari a euro 1.386.510,00

Immobilizzazioni materiali

Il valore complessivo è pari a euro 5.765.569,88

Immobilizzazioni finanziarie

Il valore complessivo è pari a euro 320.283,00

Rimanenze

Il valore complessivo è di € 485.109,00

Crediti

Il valore complessivo è pari a euro 27.895.692,10

Si evidenziano le voci più significative:

- Crediti verso clienti e utenti per euro 24.846.765,00

Disponibilità liquide

Le disponibilità liquide ammontano a euro 20.389.499,28 sono così costituite:

- 2.499.250,28 presso Banca d'Italia
- 17.889.387,00 presso istituti bancari e postali
- 862,00 in cassa contanti

Ratei, risconti

Tale voce ammonta a euro 437.844,00 e si riferisce principalmente a:

- 0,00 per ratei attivi rilevati con riferimento a quote di ricavi di competenza dell'anno in corso, che però saranno riscossi nel prossimo esercizio;
- 437.844,00 per risconti attivi rilevati con riferimento a quote di costi che hanno avuto manifestazione finanziaria nel corso dell'esercizio in chiusura o in precedenti esercizi, ma sono di competenza di uno o più esercizi successivi.

PASSIVO

Patrimonio netto

Il Patrimonio netto, comprensivo della quota di pertinenza di terzi, ammonta ad euro 10.355.070,10 e risulta così composto:

ENTE D'AMBITO - SERVIZIO GESTIONE INTEGRATA RIFIUTI URBANI ATO SALERNO
Protocollo Arrivo N. 2401/2026 del 12-10-2026
Doc. Principale - Class. 8 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente

PATRIMONIO NETTO	2025	2024
Fondo di dotazione	**556.611,00**	**556.611,00**
Riserve	9.944,05	9.944,05
riserve da capitale		
riserve da permessi di costruire		
riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali		
altre riserve indisponibili		
altre riserve disponibili	9.944,05	9.944,05
Risultato economico dell'esercizio	784.768,09	384.878,62
Risultati economici di esercizi precedenti	9.003.746,96	9.077.673,34
Riserve negative per beni indisponibili		
Totale patrimonio netto di gruppo	**10.355.070,10**	**10.029.107,01**
fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi		
risultato economico esercizio di pertinenza di terzi		
Totale patrimonio netto di pertinenza di terzi	**0,00**	**0,00**
Totale Patrimonio Netto	**10.355.070,10**	**10.029.107,01**

Fondi per rischi e oneri

I fondi per rischi e oneri ammontano a euro 3.953.952,48 e si riferiscono a:

Fondi per trattamento di quiescenza	0,00
Fondi per imposte	0,00
altri	3.953.952,48
Fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri	0,00
Totale fondi rischi	**3.953.952,48**

La voce "Altri" comprende l'importo di euro 215.104,00 derivante dalla differenza negativa di annullamento della partecipazione in Ecoambiente Salerno S.p.A. (cfr. paragrafo 2).

Fondo trattamento fine rapporto

Tale fondo ammonta ad euro 2.709,00.

Debiti

I debiti ammontano a euro 41.097.955,78

Si evidenziano le voci più significative:

- Debiti v/fornitori euro 25.359.153,53
- Debiti da finanziamento euro 11.275.045,00 (di cui verso banche e tesoriere euro 1.423.231,00 e verso altri finanziatori euro 9.851.814,00)

Ratei, risconti e contributi agli investimenti

Tale voce ammonta a euro 1.270.819,90 e si riferisce a contributi agli investimenti da altre amministrazioni pubbliche per euro 521.060,29 e ad altri risconti passivi per euro 749.759,61, rilevati con riferimento ad una quota di un ricavo già riscosso nell'anno in corso, che però è parzialmente di competenza dell'esercizio (o degli esercizi) futuri.

Conti d'ordine

ENTE D'AMBITO - SERVIZIO GESTIONE INTEGRATA RIFIUTI URBANI ATO SALERNO
Protocollo Arrivo N. 2401/2026 del 12-10-2026
Doc. Principale - Class. 8 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente

Ammontano a euro 0,00 (euro 752.967,11 al 31/12/2024)

Conto economico consolidato

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2025 e dell'esercizio precedente e i principali dati aggregati del Conto Economico consolidato esercizio 2025 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente:

- nella colonna (A) i dati economici consolidati esercizio 2025;
- nella colonna (B) i dati economici consolidati esercizio 2024;
- nella colonna (C) la differenza tra la colonna (A) e la colonna (B).

Voce di bilancio	Conto economico consolidato 2025 (A)	Conto economico consolidato 2024 (B)	Differenza (A-B)
A) Componenti positivi della gestione	37.992.843,10	35.892.378,10	2.100.465,00
B) Componenti negativi della gestione	37.316.028,95	35.556.766,58	1.759.262,37
Differenza tra componenti positivi e negativi (A-B)	**676.814,15**	**335.611,52**	**341.202,63**
Proventi finanziari	295.310,46	304.620,61	-9.310,15
Oneri finanziari	180.331,00	195.169,00	-14.838,00
C) Totale proventi e oneri finanziari	**114.979,46**	**109.451,61**	**5.527,85**
Rivalutazioni	243.699,00	0,00	243.699,00
Svalutazioni	0,00	0,00	0,00
D) Totale rettifiche di valore attività finanziarie	**243.699,00**	**0,00**	**243.699,00**
Proventi straordinari	6.211,59	144.404,44	-138.192,85
Oneri straordinari	9.640,83	0,00	9.640,83
E) Totale proventi e oneri straordinari	**-3.429,24**	**144.404,44**	**-147.833,68**
Risultato prima delle imposte (A-B+C+D+E)	**1.032.063,37**	**589.467,57**	**442.595,80**
Imposte	247.295,28	204.588,95	42.706,33
Risultato d'esercizio (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)	**784.768,09**	**384.878,62**	**399.889,47**
Risultato dell'esercizio di gruppo	**784.768,09**	**384.878,62**	**399.889,47**
Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi	0,00	0,00	0,00

Non si segnalano elisioni delle voci relative alle componenti positive di reddito.

Non si segnalano elisioni delle voci relative alle componenti negative di reddito.

6. Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa

L'Organo di revisione, preso atto che al bilancio consolidato è allegata una relazione sulla gestione che comprende la nota integrativa, ha verificato:

- che la relazione sulla gestione e nota integrativa presenta i principali contenuti indicati al par. 5 del Principio contabile 4/4 d.lgs. n. 118/2011:
- che sono indicati i riferimenti normativi ed il procedimento seguito nella redazione del Bilancio Consolidato;
- che è indicata la composizione del Gruppo amministrazione pubblica dell'Ente d'Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani AMBITO TERRITORIALE OTTIMALE "SALERNO";
- che la procedura di consolidamento è stata operata sulla base di bilanci approvati;
- che sono illustrati i criteri di valutazione applicati alle varie voci di bilancio;

ENTE D'AMBITO - SERVIZIO GESTIONE INTEGRATA RIFIUTI URBANI ATO SALERNO
Protocollo Arrivo N. 2401/2026 del 12-10-2026
Doc. Principale - Class. 8 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente

- che è esposta la composizione delle singole voci di bilancio, individuando per le più rilevanti il contributo di ciascun soggetto compreso nell'area di consolidamento;
- che la relazione non comprende il conto economico riclassificato con la determinazione dei margini della gestione operativa.

7. Considerazioni

L'Organo di Revisione rileva che:

- il bilancio consolidato 2025 dell'Ente d'Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani AMBITO TERRITORIALE OTTIMALE "SALERNO" è stato redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n. 11 al D.lgs. n.118/2011 e la Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota integrativa contiene, salvo quanto di seguito evidenziato, le informazioni richieste dalla legge;
- l'area di consolidamento risulta correttamente determinata;
- la procedura di consolidamento risulta complessivamente conforme al principio contabile applicato di cui all'allegato 4/4 al D.lgs. n.118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'Organismo Italiano di Contabilità (OIC);
- il bilancio consolidato 2025 dell'Ente d'Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani AMBITO TERRITORIALE OTTIMALE "SALERNO" rappresenta, in modo veritiero e corretto la reale consistenza economica, patrimoniale e finanziaria del perimetro di consolidamento;
- la relazione sulla gestione consolidata contiene la nota integrativa e risulta essere congruente con le risultanze del Bilancio Consolidato.

8. Conclusioni

L'Organo di Revisione, per quanto sopra esposto e illustrato, ai sensi dell'art. 239 comma 1 lett. d) - bis) del D.lgs. n.267/2000, L'Organo di Revisione, per quanto sopra esposto e illustrato, ai sensi dell'art. 239, comma 1, lett. d-bis), del D.lgs. n. 267/2000, in riscontro alla richiesta di parere trasmessa dall'Ente con nota PEC prot. n. 2387 del 08/10/2026,

ESPRIME

parere favorevole sulla proposta di deliberazione consiliare di approvazione dello schema di Bilancio consolidato per l'esercizio 2025 dell'Ente d'Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani AMBITO TERRITORIALE OTTIMALE "SALERNO", corredato dalla Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della nota integrativa, approvato con Determinazione del Direttore Generale n. 186 del 08/10/2026 (Allegati "A" e "B"), da sottoporre all'approvazione del Consiglio d'Ambito;

INVITA

ENTE D'AMBITO - SERVIZIO GESTIONE INTEGRATA RIFIUTI URBANI ATO SALERNO
Protocollo Arrivo N. 2401/2026 del 12-10-2026
Doc. Principale - Class. 8 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente

l’Ente a rispettare il termine della trasmissione alla BDAP, evidenziando che i contenuti in formato XBRL del documento devono corrispondere con quelli approvati in sede di deliberazione consiliare, nonché a pubblicare il bilancio consolidato approvato nella sezione “Amministrazione trasparente” del sito istituzionale.

Salerno, 09/10/2026

L’Organo di revisione

f.to Francesco Di Giacomo

f.to Enzo Giardullo

f.to Amelia Savastano

Signed with NamirialSign

AMELIA SAVASTANO
09/10/2026 11:52:20 UTC+0200

Firmato digitalmente da:
ENZO GIARDULLO
Data: 09/10/2026 12:28:32

Francesco Di Giacomo
09/10/2026 16:04:58 UTC+0200

ENTE D'AMBITO - SERVIZIO GESTIONE INTEGRATA RIFIUTI URBANI ATO SALERNO
Protocollo Arrivo N. 2401/2026 del 12-10-2026
Doc. Principale - Class. 8 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente