COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI

VERBALE N. 61 DEL 11.09.2026

Oggetto: Ipotesi di Contratto Collettivo Integrativo anno 2025 del personale del Comparto Funzioni Locali dell'Ente d'Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani – Ambito Territoriale Ottimale "Salerno" – Certificazione di compatibilità economico-finanziaria ai sensi dell'art. 40-bis, comma 1, del D.Lgs. n. 165/2001.

L'anno 2026, il giorno 11 del mese di settembre si è riunito, in via telematica, il Collegio dei Revisori dei Conti dell'Ente d'Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani – Ambito Territoriale Ottimale "Salerno" (di seguito anche "Ente" o "EDA Salerno"), nelle persone dei Sigg.ri:

- dott. Francesco Di Giacomo (Presidente);
- dott. Enzo Giardullo (Componente);
- dott.ssa Amelia Savastano (Componente)

per l'esame dell'Ipotesi di Contratto Collettivo Integrativo per l'anno 2025 del personale del Comparto Funzioni Locali, corredata dalla Relazione illustrativa e dalla Relazione tecnico-finanziaria, ai fini del rilascio del prescritto parere/certificazione di competenza.

VISTO

- l'art. 40, comma 3-bis, del D. Lgs. 30 marzo 2001, n. 165, il quale prevede che le pubbliche amministrazioni attivano autonomi livelli di contrattazione collettiva integrativa, nel rispetto dell'art. 7, comma 5, e dei vincoli di bilancio risultanti dagli strumenti di programmazione annuale e pluriennale di ciascuna amministrazione, destinando alla performance una quota prevalente delle risorse variabili;
- l'art. 40-bis, comma 1, del D. Lgs. n. 165/2001, ai sensi del quale il controllo sulla compatibilità dei costi della contrattazione collettiva integrativa con i vincoli di bilancio e la relativa certificazione degli oneri sono effettuati dall'organo di controllo interno, cui l'ipotesi di contratto è inviata, corredata dalla relazione illustrativa e dalla relazione tecnico-finanziaria, entro dieci giorni dalla sottoscrizione, per il prescritto parere di competenza;
- la Circolare del Ministero dell'Economia e delle Finanze – Ragioneria Generale dello Stato – n. 25 del 19 luglio 2012, recante gli schemi standard di relazione illustrativa e di relazione tecnico-finanziaria a corredo dei contratti integrativi;
- l'art. 8 del CCNL relativo al personale del Comparto Funzioni Locali – Triennio 2022/2024, sottoscritto il 23 febbraio 2026, che disciplina la durata e le modalità di controllo della contrattazione integrativa, prevedendo, in particolare, al comma 7, che, decorsi quindici giorni dall'invio senza rilievi da parte dell'organo di controllo, l'organo di governo competente dell'Ente possa autorizzare il Presidente della delegazione trattante di parte pubblica alla sottoscrizione definitiva del contratto;

ENTE D'AMBITO - SERVIZIO GESTIONE INTEGRATA RIFIUTI URBANI ATO SALERNO
Protocollo Arrivo N. 2177/2026 del 14-09-2026
Doc. Principale - Class. 8 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente

COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI

PREMESSO CHE

- con determinazione del Dirigente Vicario n. 42 del 26 novembre 2025 è stato costituito il Fondo delle risorse decentrate e delle risorse destinate alla retribuzione di posizione e di risultato delle Posizioni Organizzative (Elevate Qualificazioni) per gli esercizi 2025 e 2026;
- con proprio Verbale n. 48 del 19 dicembre 2025, questo Collegio, esaminata la predetta determinazione n. 42/2025, ha già certificato la compatibilità dei costi delle risorse decentrate ivi previste con gli stanziamenti di bilancio;
- con Decreto del Presidente n. 5 del 30 giugno 2026 è stata costituita la delegazione trattante di parte pubblica per la contrattazione collettiva integrativa;
- con Decreto del Presidente n. 6 del 30 giugno 2026 sono state approvate le linee di indirizzo guida per la contrattazione collettiva integrativa per l'anno 2025 relativa al personale non dirigente;
- con nota prot. n. 2069 del 31 agosto 2026 l'ipotesi di contratto integrativo è stata trasmessa alle OO.SS. (FP CGIL, FP CISL, FPL UIL) e alla RSU, con invito a far pervenire richieste di modifica, integrazione od osservazioni entro cinque giorni, con l'espressa previsione che, in mancanza, l'ipotesi si sarebbe intesa condivisa, e che dalle stesse OO.SS. non è pervenuta alcuna proposta di modifica/integrazione né osservazione alcuna;
- in data 8 settembre 2026 è stata sottoscritta, tra il Direttore Generale (parte pubblica) e la RSU dell'EDA Salerno (parte sindacale), la preintesa relativa all'Ipotesi di Contratto Collettivo Integrativo per l'anno 2025 del personale del Comparto Funzioni Locali, composta da 13 articoli;
- con nota del Direttore Generale del 10 settembre 2026 (prot. partenza n. 2156/2026), l'Ipotesi di Contratto Collettivo Integrativo è stata trasmessa a questo Collegio, corredata dalla Relazione illustrativa e dalla Relazione tecnico-finanziaria, entrambe a firma del Direttore Generale in data 10 settembre 2026, per il prescritto parere di competenza ai sensi dell'art. 40-bis, comma 1, del D. Lgs. n. 165/2001;

ESAMINATA

la documentazione trasmessa, costituita da:

- Ipotesi di Contratto Collettivo Integrativo 2025 del personale del Comparto Funzioni Locali, sottoscritta in data 8 settembre 2026, composta da 13 articoli;
- Relazione illustrativa sull'ipotesi di Contratto collettivo integrativo, redatta secondo gli schemi standard di cui alla Circolare RGS n. 25/2012 (Moduli 1 e 2);
- Relazione tecnico-finanziaria sull'ipotesi di Contratto collettivo integrativo, redatta secondo gli schemi standard di cui alla Circolare RGS n. 25/2012 (Moduli I, II, III e IV);

RILEVATO IN PARTICOLARE

ENTE D'AMBITO - SERVIZIO GESTIONE INTEGRATA RIFIUTI URBANI ATO SALERNO
Protocollo Arrivo N. 2177/2026 del 14-09-2026
Doc. Principale - Class. 8 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente

che dalla Relazione tecnico-finanziaria (Modulo I – Costituzione del Fondo) risulta quanto segue:

Risorse stabili del Fondo per l'anno 2025	€ 42.500,00
Risorse variabili per l'anno 2025	€ 0,00
Totale Fondo risorse decentrate 2025	**€ 42.500,00**
Fondo retribuzione di posizione e di risultato P.O./E.Q. 2025	€ 36.800,00

che, dal Modulo II della Relazione tecnico-finanziaria, il Fondo di cui sopra risulta così ripartito:

Utilizzi vincolati (non oggetto di contrattazione)	
Indennità di comparto (art. 33 CCNL 22.01.2004 – quota fondo)	€ 2.336,01
Differenziali stipendiali maturati	€ 3.673,05
I progressione economica orizzontale	€ 3.000,00
Totale utilizzi vincolati	**€ 9.009,06**
Risorse stabili disponibili per la contrattazione (A – B)	**€ 33.490,94**
Indennità per specifiche responsabilità personale C e D	€ 2.000,00
Indennità condizioni di lavoro (maneggio valori)	€ 600,00
Progressioni Economiche Orizzontali	€ 0,00
Compensi per performance organizzativa	€ 21.623,66
Compensi per performance individuale	€ 9.267,28
Totale impieghi normati dal presente accordo	**€ 33.490,94**
TOTALE IMPIEGHI 2025 (= Totale Fondo)	**€ 42.500,00**

che il raffronto con il Fondo 2024 evidenzia un Fondo erogabile 2025 pari ad € 33.490,94, in diminuzione di € 25.583,45 rispetto all'anno precedente (€ 59.074,39), essenzialmente per effetto del venir meno, nel 2025, delle risorse variabili destinate agli incentivi per funzioni tecniche di cui all'art. 113 del D.Lgs. n. 50/2016 (€ 29.183,01 nel 2024, € 0,00 nel 2025);

che la Relazione tecnico-finanziaria attesta il rispetto, da parte dell'Ente, delle disposizioni in tema di contenimento della spesa di personale di cui all'art. 1, commi 557 e ss., della legge 27 dicembre 2006, n. 296, nonché l'assenza di risorse temporaneamente allocate all'esterno del Fondo per l'anno 2025;

che la Relazione illustrativa attesta il rispetto degli adempimenti procedurali e degli atti propedeutici alla contrattazione (Piano della Performance 2025/2027 approvato con Determinazione del Dirigente Vicario n. 20 del 24.03.2025; PIAO 2025/2027 approvato con Determinazione del Dirigente Vicario n. 24 del 28.03.2025; pubblicazione nella sezione "Amministrazione trasparente" del sito istituzionale; validazione della Relazione della

ENTE D'AMBITO - SERVIZIO GESTIONE INTEGRATA RIFIUTI URBANI ATO SALERNO
Protocollo Arrivo N. 2177/2026 del 14-09-2026
Doc. Principale - Class. 8 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente

Performance da parte del Nucleo di Valutazione in data 6 marzo 2026), nonché la coerenza dell'articolato con i principi di selettività e meritocrazia di cui al Titolo III del D. Lgs. n. 150/2009, con particolare riferimento ai criteri di erogazione dei compensi per performance organizzativa e individuale (artt. 9 e 10 del CCI) e alla progressione economica all'interno delle aree (art. 7 del CCI);

CONSIDERATO

- che gli importi indicati nell'Ipotesi di CCI e nelle relazioni allegate coincidono con quelli già oggetto di certificazione da parte di questo Collegio con il Verbale n. 48/2025 in ordine alla costituzione del Fondo;
- che il totale degli impieghi programmati per l'anno 2025 (€ 42.500,00) coincide con il totale delle risorse costituite, come richiesto dallo schema standard di relazione tecnico-finanziaria;
- che la documentazione trasmessa risulta completa e conforme agli schemi standard allegati alla Circolare RGS n. 25/2012 e che non sono emerse, dall'esame effettuato, criticità in ordine alla compatibilità dei costi della contrattazione integrativa con i vincoli di bilancio dell'Ente;

TUTTO CIÒ PREMESSO

IL COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI

ai sensi e per gli effetti dell'art. 40-bis, comma 1, del D. Lgs. n. 165/2001 e dell'art. 8, comma 7, del CCNL Comparto Funzioni Locali 2022/2024,

CERTIFICA

la compatibilità dei costi dell'Ipotesi di Contratto Collettivo Integrativo per l'anno 2025 del personale del Comparto Funzioni Locali dell'Ente d'Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani – ATO "Salerno", sottoscritta in data 8 settembre 2026, con i vincoli di bilancio dell'Ente nonché con i vincoli derivanti dall'applicazione delle norme di legge, non ravvisando, sulla base della documentazione esaminata, rilievi ostativi alla sottoscrizione definitiva del contratto,

DA ATTO

che, ai sensi dell'art. 8, comma 7, del CCNL vigente, decorsi quindici giorni dalla trasmissione del presente verbale senza rilievi, l'organo di governo competente dell'Ente potrà autorizzare il Presidente della delegazione trattante di parte pubblica alla sottoscrizione definitiva del Contratto Collettivo Integrativo 2025,

DISPONE

ENTE D'AMBITO - SERVIZIO GESTIONE INTEGRATA RIFIUTI URBANI ATO SALERNO
Protocollo Arrivo N. 2177/2026 del 14-09-2026
Doc. Principale - Class. 8 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente

COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI

che copia del presente verbale sia trasmessa alla Direzione Generale dell'Ente per gli adempimenti conseguenti e per la pubblicazione, a cura dell'Ente, nella sezione "Amministrazione Trasparente" del sito istituzionale.

Il presente verbale, previa lettura e conferma, viene sottoscritto come segue.

Salerno, lì 11.09.2026

IL COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI

dott. Francesco Di Giacomo (Presidente)

Francesco Di Giacomo
14/09/2026 10:37:59 UTC+0200

dott. Enzo Giardullo (Componente);

Firmato digitalmente da: ENZO GIARDULLO
Data: 12/09/2026 10:44:18

dott.ssa Amelia Savastano (Componente)

AMELIA SAVASTANO
11/09/2026 11:00:41 UTC+0200

Signed with NamirialSign

ENTE D'AMBITO - SERVIZIO GESTIONE INTEGRATA RIFIUTI URBANI ATO SALERNO
Protocollo Arrivo N. 2177/2026 del 14-09-2026
Doc. Principale - Class. 8 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente