

Ente d'Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani
AMBITO TERRITORIALE OTTIMALE "SALERNO"
DIREZIONE GENERALE

DETERMINAZIONE DEL DIRETTORE GENERALE

Determinazione n. 59 del 12 giugno 2026

Oggetto: Validazione del Piano Economico Finanziario per la determinazione della TARI periodo regolatorio 2026-2029 del Comune di Serre.

IL DIRETTORE GENERALE

PREMESSO CHE:

a) la Legge Regionale 26 maggio 2016, n. 14 (*"Norme di attuazione della disciplina europea e nazionale in materia di rifiuti e dell'economia circolare"*) disciplina tutti gli aspetti in materia di gestione dei rifiuti e delinea l'assetto delle competenze della Regione, dei Comuni e degli ATO;

b) l'art. 23 della richiamata L.R. 14/2016 istituisce l'Ambito Territoriale Ottimale Salerno per l'esercizio associato delle funzioni relative al servizio di gestione integrata dei rifiuti da parte dei Comuni della Provincia di Salerno, al quale partecipano obbligatoriamente tutti i Comuni ricompresi nel predetto ATO;

c) l'art. 25 della L.R. 14/2016 stabilisce che il soggetto di governo di ciascun ATO è l'Ente d'Ambito e che per la Provincia di Salerno è istituito l'EDA Salerno (nel seguito, anche "EDA"), dotato di personalità giuridica di diritto pubblico, di autonomia organizzativa, amministrativa e contabile;

d) l'art. 5, co. 2, dello Statuto dell'EDA prevede che *"Fatto salvo quanto previsto dalla L.R. n. 14/2016, all'Ente d'Ambito si applicano le disposizioni di cui al titolo IV della parte I e quelle di cui ai Titoli I, II, III, IV, V, VI e VII della parte II del Decreto Legislativo 18 agosto 2000, n. 267 (Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali)"*;

e) il Consiglio d'Ambito dell'EDA Salerno, con Deliberazione n. 23 del 19.12.2025, ha nominato l'avv. Emilio Ferraro quale Direttore Generale dell'Ente;

PREMESSO ALTRESÌ CHE:

f) l'Autorità di Regolazione per l'Energia Reti e Ambiente (nel seguito, anche *"Arera"* o *"Autorità"*), con deliberazione 225/2018/R/rif, ha avviato un procedimento per l'adozione di provvedimenti volti ad introdurre un nuovo sistema tariffario in materia di ciclo dei rifiuti, anche differenziati, urbani ed assimilati;

g) indi, Arera, con deliberazione 715/2018/R/rif, ha avviato il procedimento per l'introduzione del citato sistema di monitoraggio delle tariffe per le annualità 2018 e 2019;

h) l'Autorità, con successiva deliberazione 242/2019/A, tra gli obiettivi strategici per il triennio 2019-2021 ha indicato la definizione di *"Regole tariffarie chiare e trasparenti per la copertura dei costi efficienti della gestione dei rifiuti"*;

i) l'Autorità di Regolazione per l'Energia Reti e Ambiente, con deliberazione del 31 ottobre 2019 443/2019/R/rif, ha definito i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti per il periodo 2018-2021 per la determinazione delle tariffe, stabilendo una nuova procedura di approvazione;

Ente d'Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani

AMBITO TERRITORIALE OTTIMALE "SALERNO"

DIREZIONE GENERALE

j) l'Allegato 1 alla richiamata Deliberazione n. 443/2019, all'art. 1, definisce l'Ente Territorialmente Competente (di seguito "ETC") come l'Ente di governo dell'Ambito, laddove costituito ed operativo o, in caso contrario, la Regione o la Provincia autonoma o altri enti competenti secondo la normativa vigente;

k) l'Autorità di Regolazione per l'Energia Reti e Ambiente, con deliberazione del 3 agosto 2021 363/2021/R/rif., ha definito i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti per il periodo 2022-2025 per la determinazione delle tariffe con l'applicazione del metodo tariffario rifiuti per il secondo periodo regolatorio 2022-2025 (MTR-2), confermando la procedura di approvazione già fissata dalla precedente deliberazione Arera del 31 ottobre 2019 443/2019/R/rif;

l) con successiva deliberazione del 26 ottobre 2021 459/2021/R/rif, Arera ha definito la valorizzazione dei parametri alla base del calcolo dei costi d'uso del capitale in attuazione del metodo tariffario rifiuti (MTR-2);

m) l'Autorità, con determinazione del 6 novembre 2023 n. 1/DTAC/2023, ha approvato gli schemi tipo degli atti costituenti la proposta tariffaria e delle modalità operative per la relativa trasmissione all'Autorità, nonché chiarimenti su aspetti applicativi della disciplina tariffaria del servizio integrato dei rifiuti approvata con la deliberazione 389/2023/R/rif per l'aggiornamento biennale (2024-2025) del metodo tariffario rifiuti (MTR-2);

n) l'Autorità di Regolazione per l'Energia Reti e Ambiente, con deliberazione del 3 agosto 2023 389/2023/R/rif. ha definito i criteri di aggiornamento biennale (2024-2025) del metodo tariffario rifiuti (MTR-2) per la determinazione delle tariffe con l'applicazione del metodo tariffario rifiuti per il periodo regolatorio 2024-2025 (MTR-2), confermando la procedura di approvazione già fissata dalla precedente deliberazione Arera del 31 ottobre 2019 443/2019/R/rif;

o) Arera, con deliberazione del 5 agosto 2025 397/2025/R/rif, ha definito i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti per la determinazione delle tariffe con l'applicazione del metodo tariffario rifiuti per il periodo regolatorio 2026-2029 (MTR-3), confermando la procedura di approvazione già fissata dalla precedente deliberazione Arera del 31 ottobre 2019 443/2019/R/rif;

p) l'Autorità di Regolazione per l'Energia Reti e Ambiente, con determinazione del 7 novembre 2025 n. 1/DTAC/2025, ha approvato gli schemi tipo degli atti costituenti la proposta tariffaria e delle modalità operative per la relativa trasmissione all'Autorità, nonché chiarimenti su aspetti applicativi della disciplina tariffaria del servizio integrato dei rifiuti approvata con la deliberazione 397/2025/R/rif per la determinazione delle tariffe con l'applicazione del metodo tariffario rifiuti per il periodo regolatorio 2026-2029 (MTR-3);

RILEVATO CHE

q) all'ETC sono attribuiti i seguenti compiti ex art. 7 della deliberazione Arera n. 363 del 3 agosto 2021:

1. la ricezione del PEF "grezzo" da parte del gestore e la verifica formale che comprenda tutte le sue parti;
2. la definizione dei parametri/coefficienti per il completamento del PEF previsti dal MTR-3 ed il consolidamento del PEF;

Ente d'Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani

AMBITO TERRITORIALE OTTIMALE "SALERNO"

DIREZIONE GENERALE

3. la redazione della relazione di accompagnamento al PEF per le parti pertinenti, compresa l'eventuale istanza per il superamento del limite di crescita annuale (art. 4.4 dell'*Allegato "A" alla deliberazione 5 agosto 2025, 397/2025/R/rif, del Metodo tariffario Rifiuti (MTR-3) periodo regolatorio 2026-2029*;
4. la validazione del PEF finale (completezza, coerenza e congruità dei dati);
5. l'assunzione della determinazione della "*proposta tariffaria*" (PEF periodo regolatorio 2026-2029, relazione di accompagnamento come da *Allegato 2* alla determinazione Arera 7 novembre 2025 n.1/DTAC/2025, dichiarazioni di veridicità, come da *Allegati 3 e 4* della determinazione Arera 7 novembre 2025 n.1/DTAC/2025), nei termini utili per consentire le successive deliberazioni inerenti l'articolazione tariffaria;
6. la trasmissione ad Arera del PEF e della "*proposta tariffaria*" corredati dalle relative delibere entro il termine di 30 giorni dalla delibera di approvazione delle "pertinenti determinazioni" (cioè dall'approvazione in sede locale);

DATO ATTO CHE:

r) l'EDA Salerno, Ente Territorialmente Competente (ETC), ha acquisito agli atti la seguente documentazione:

r.1) pec del 08.06.2026, acquisita al ns. prot. n. 1150 del 08.06.2026, con la quale è stata trasmessa dal gestore la seguente documentazione:

- il PEF relativo al servizio integrato redatto secondo lo schema tipo predisposto dall'Autorità di cui *all'Allegato 1 della Determinazione 7 novembre 2025 n.1/DTAC/2025 (tool di calcolo MTR-3)*, compilato dal soggetto gestore e dal Comune;
- relazione di accompagnamento del Comune;
- una dichiarazione, predisposta utilizzando lo schema tipo di cui *all'Allegato 4* (per i gestori di diritto pubblico) della *Determinazione 7 novembre 2025 n.1/DTAC/2025*, redatta ai sensi *dell'articolo 47 del D.P.R. 445/2000*, sottoscritta dal legale rappresentante del Comune con copia del documento di identità, attestante la veridicità dei dati trasmessi e la corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica e i valori desumibili dalla documentazione contabile di riferimento tenuta ai sensi di legge;
- deliberazioni del Consiglio Comunale di approvazione delle tariffe Tari anno 2024 e 2025;

r.2) nota prot. n.606 del 12.05.2026, acquisita al ns. prot. n. 1163 del 09.06.2026, con la quale è stata trasmessa dal soggetto gestore la seguente documentazione:

- relazione di accompagnamento del soggetto gestore secondo lo schema tipo predisposto dall'Autorità (*Allegato 2 della Determinazione 7 novembre 2025 n.1/DTAC/2025*);
- una dichiarazione, predisposta utilizzando lo schema tipo di cui *all'Allegato 3* (per i gestori di diritto privato) della *Determinazione 7 novembre 2025 n.1/DTAC/2025*, redatta ai sensi del *d.P.R. 445/2000*, sottoscritta dal legale rappresentante, con copia del documento di identità e attestante la veridicità dei dati trasmessi e la corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica e i valori desumibili dalla documentazione contabile di riferimento tenuta ai sensi di legge;
- bilancio d'esercizio al 31.12.2024 del soggetto gestore;

Ente d'Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani

AMBITO TERRITORIALE OTTIMALE "SALERNO"

DIREZIONE GENERALE

CONSIDERATO CHE:

s) all'art. 29.1) dell'«Allegato A» alla deliberazione 5 agosto 2025, 397/2025/R/rif, recante l'approvazione del metodo tariffario rifiuti (MTR-3) per il terzo periodo regolatorio 2026-2029, è previsto che *“sulla base di quanto disciplinato ai commi 7.1 e 7.2 della deliberazione di approvazione del presente Allegato, i gestori predispongono il PEF, dettagliandone lo sviluppo per il terzo periodo regolatorio 2026-2029, in conformità alle indicazioni metodologiche di cui al presente Titolo (indicazioni metodologiche per l'aggiornamento del Piano Economico Finanziario) e a partire dai dati risultanti dalle fonti contabili obbligatorie relative all'esercizio di riferimento secondo quanto previsto dall'art.8, nonché tenuto conto delle regole per la determinazione dei costi operativi, di cui al Titolo III, dei costi d'uso del capitale, di cui al Titolo IV, e dei congruagli di cui all'Articolo 18”*;

t) all'art. 29.5) dell'«Allegato A» alla deliberazione 5 agosto 2025, 397/2025/R/rif, recante l'approvazione del metodo tariffario rifiuti (MTR-3) per il terzo periodo regolatorio 2026-2029, è stabilito che *“il PEF consente il raggiungimento dell'equilibrio economico-finanziario e, in ogni caso, il rispetto dei principi di efficacia, efficienza ed economicità della gestione, anche in relazione agli investimenti programmati”*;

u) all'art. 30.1) alla deliberazione 5 agosto 2025, 397/2025/R/rif, recante l'approvazione del metodo tariffario rifiuti (MTR-3) per il terzo periodo regolatorio 2026-2029, è stabilito che *il PEF, nell'ambito del procedimento di approvazione, è sottoposto a validazione dell'organismo competente definito all'art.1.1, il quale provvede anche alla valutazione dei parametri e dei coefficienti di propria competenza, con procedura partecipata dal gestore e coerentemente con gli esiti delle procedure ad evidenza pubblica ove esperite. La validazione concerne almeno la verifica:*

- a) della coerenza, della completezza e della congruità degli elementi di costo riportati nel PEF rispetto ai dati contabili dei gestori;*
- b) del rispetto della metodologia prevista dal presente provvedimento per la determinazione dei costi riconosciuti;*

v) la Deliberazione Arera 3 agosto 2023 n. 385/2023/R/rif ha adottato lo schema tipo di contratto di servizio per la regolazione dei rapporti fra Enti affidanti e Gestori del servizio dei rifiuti urbani e, al punto 2 della Deliberazione medesima, si stabilisce che *“i contratti di servizio in essere siano resi conformi allo schema tipo di contratto di servizio e trasmessi all'Autorità dagli Enti territorialmente competenti entro 30 giorni dall'adozione delle pertinenti determinazioni di aggiornamento tariffario biennale 2024-2025 ovvero dal termine stabilito dalla normativa statale di riferimento per l'approvazione della TARI riferita all'anno 2024”*;

w) con Deliberazione di Consiglio d'Ambito n. 30 del 30.12.2025, è stata approvata la *“Relazione sulla determinazione dei coefficienti di competenza dell'Ente Territorialmente Competente (ETC) in applicazione della Deliberazione Arera n. 397/2025/R/rif. di approvazione del Metodo Tariffario Rifiuti (MTR-3) per il terzo periodo regolatorio 2026-2029”*;

VISTA:

x) la Relazione di accompagnamento contenente le valutazioni dell'ETC di cui all'allegato 2 della Determinazione Arera 7 novembre 2025 n. 1/DTAC/2025, allegata alla presente Determinazione al fine di formarne parte integrante e sostanziale e, in particolare, la definizione dei parametri/coefficienti per il completamento del PEF previsti dal MTR-3, elaborata in accordo con quanto stabilito nella *«Relazione sulla determinazione dei coefficienti di competenza dell'Ente Territorialmente Competente (ETC) in applicazione della Deliberazione*

Ente d'Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani
AMBITO TERRITORIALE OTTIMALE "SALERNO"
DIREZIONE GENERALE

Arera n. 397/2025/R/rif." di approvazione del Metodo Tariffario Rifiuti (MTR-3) per il terzo periodo regolatorio 2026-2029», approvata con Deliberazione di Consiglio d'Ambito n. 30 del 30.12.2025;

DATO ATTO CHE:

y) ai sensi dell'art. 8.4) della deliberazione dell'Autorità di Regolazione per l'Energia Reti e Ambiente n. 363/2021 *"è stata verificata la coerenza regolatoria degli atti, dei dati e della documentazione trasmessa ai sensi del presente articolo";*

DATO ATTO CHE:

z) ai sensi degli artt. 4, 5 e 6 della L. 241/1990, il responsabile del procedimento è lo Scrivente;

CONSIDERATO CHE:

aa) la presente Determinazione rispetta i canoni della regolarità, della correttezza e della continuità, ai sensi e per gli effetti di quanto dispone l'art. 147 bis del D.Lgs. n. 267/2000;

bb) il parere di regolarità tecnica attestante la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa viene reso dallo Scrivente con la sottoscrizione del presente atto;

cc) il presente provvedimento è soggetto a pubblicazione delle informazioni di cui all'art. 23 e all'art. 37 del D.Lgs. n. 33 del 14.03.2013 (Trasparenza) in correlato disposto con l'art 1, comma 32, L. 190/2012 (Anticorruzione);

VISTI E RICHIAMATI:

- la L. 241/1990;
- il D.Lgs. 267/2000;
- il D.Lgs. n. 152/2006;
- la Deliberazione Arera n. 443/2019;
- la Determinazione Arera n. 02/2020;
- la Deliberazione Arera n. 238/2020;
- la Deliberazione Arera n. 363/2021;
- la Determinazione Arera n. 2/2021;
- la Deliberazione Arera n. 389/2023;
- la Determinazione Arera n. 1/2023;
- la Deliberazione Arera n. 397/2025;
- la Determinazione Arera n.1/2025;

DETERMINA

per le motivazioni di cui in narrativa, che qui devono intendersi integralmente riportate:

Ente d'Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani

AMBITO TERRITORIALE OTTIMALE "SALERNO"

DIREZIONE GENERALE

- 1) **di validare** il Piano Economico Finanziario per la TARI periodo regolatorio 2026-2029 del Comune di Serre (SA), comprensivo di allegata Relazione di accompagnamento come previsto dall'Allegato 2 della Determinazione Arera 7 novembre 2025 n. 1/DTAC/2025;
- 2) **di stabilire** che il **totale delle entrate tariffarie massime approvabili** per l'aggiornamento del periodo tariffario 2026/2029, come da risultanze del tool MTR-3 ARERA, è pari:
 - per l'anno 2026 ad **€ 973.665** di cui € 581.527 componente variabile ed € 392.138 componente fissa;
 - per l'anno 2027 ad **€ 977.743** di cui €. 562.536 componente variabile ed €. 415.207 componente fissa;
 - per l'anno 2028 ad **€ 941.965** di cui €. 537.874 componente variabile ed €. 404.091 componente fissa;
 - per l'anno 2029 ad **€ 941.965** di cui €. 537.874 componente variabile ed €. 404.091 componente fissa;così come determinato nella Relazione comprendente le valutazioni dell'ente territorialmente competente previste ai punti 1), 4) e 5) dell'allegato 2 alla Determinazione Arera 7 novembre 2025 n. 1/DTAC/2025, acclusa alla presente Determinazione al fine di formarne parte integrante e sostanziale;
- 3) **di dare atto** che la presente determinazione è stata preventivamente sottoposta al controllo di regolarità amministrativa ai sensi dell'art. 147-bis del T.U.E.L. e con la sottoscrizione si rilascia formalmente parere favorevole;
- 4) **di trasmettere** all'Arera, una volta acquisita la deliberazione di Consiglio Comunale di approvazione del PEF periodo regolatorio 2026-2029, la presente determinazione unitamente al piano economico finanziario e ai corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti, o dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, in coerenza con gli obiettivi definiti ai sensi degli artt. 29.1), 29.2), 29.3), 29.4) e 29.5) dell'«*Allegato A*» alla deliberazione Arera 5 agosto 2025 n. 397/2025/R/rif. di approvazione del metodo tariffario rifiuti (MTR-3) per il terzo periodo regolatorio 2026-2029;
- 5) **di trasmettere**, altresì, la presente Determinazione al Comune di Serre (SA) perché provveda all'adozione della Deliberazione di Consiglio Comunale e all'adeguamento del contratto di servizio allo "*schema tipo*" adottato con Deliberazione Arera 3 agosto 2023 n. 385/2023/R/rif;
- 6) **di disporre** la pubblicazione della presente Determinazione all'Albo pretorio e nell'apposita sezione dell'Amministrazione Trasparente.

Il Direttore Generale
avv. Emilio Ferraro