

Ambito Territoriale Ottimale Salerno
Ente d'Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti – L. R. 14/2016

COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI

VERBALE N. 24 DEL 20.10.2022

L'anno duemilaventidue, il giorno 20 del mese di ottobre, in audio-video conferenza, alle ore 19.00, si è riunito il Collegio dei Revisori dei Conti nominato con Decreto del Presidente dell'Ente d'Ambito n.1 del 26.02.2019 nelle persone di

dott.ssa Paola Giardino	Presidente
dott. Antonio Pellegrino	Componente
dott. Roberto Nicoliello	Componente

per discutere sul seguente ordine del giorno:

- 1 – Bilancio Consolidato per l'esercizio 2021;
- 2 - Varie ed eventuali.

Risultano tutti presenti; il Presidente, quindi, dichiara aperta la seduta e, con riguardo al primo punto ordine del giorno, si riprendono i lavori, al fine della predisposizione della relazione di propria competenza (all. 1).

Alle ore 20.45, si scioglie la seduta, stabilendo la data del 22.10.2022 alle ore 15.30 per il prosieguo della verifica di cassa al 30.09.2022. Del che è verbale, letto e sottoscritto come per legge.

IL COLLEGIO DEI REVISORI

f.to Paola Giardino

f.to Antonio Pellegrino

f.to Roberto Nicoliello



AMBITO TERRITORIALE OTTIMALE SALERNO

Ente d'Ambito per il Servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani

RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE SULLA PROPOSTA DI DELIBERAZIONE CONSILIARE E SULLO SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO 2021

L'Organo di Revisione

Paola Giardino

Antonio Pellegrino

Roberto Nicolielo

Verbale n. 24 del 20.10.2020

Relazione sul bilancio consolidato esercizio 2021

L'Organo di Revisione, esaminato lo schema di bilancio consolidato 2021, composto da Conto Economico consolidato, Stato patrimoniale consolidato, Relazione sulla gestione consolidata contenente la nota integrativa e la proposta di deliberazione di approvazione del bilancio consolidato, e operando ai sensi e nel rispetto:

- del D.lgs. 18 agosto 2000, n. 267 «Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali» ed in particolare dell'art.233-bis e dell'art. 239 comma 1, lett.d-bis;
- del D.lgs. 23 giugno 2011 n.118 e dei principi contabili in particolare dell'allegato 4/4 "Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato";
- degli schemi di cui all'allegato 11 al D.lgs.118/2011;
- dello statuto e del regolamento di contabilità dell'ente;
- delle linee guida contenute nelle deliberazioni della Sezione Autonomie della Corte dei conti n.18/SEZAUT/2019/INPR e n.16/SEZAUT/2020/INPR;
- dei principi di vigilanza e controllo dell'organo di revisione degli enti locali approvati dal Consiglio nazionale dei dottori commercialisti e degli esperti contabili;

approva

l'allegata relazione sulla proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato e sullo schema di bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2021 del **"Ambito Territoriale Ottimale Salerno"** che forma parte integrante e sostanziale del presente verbale.

Salerno, lì 20.10.2022

L'organo di revisione

f.to Paola Giardino

f.to Antonio Pellegrino

f.to Roberto Nicoliello

1. Introduzione

I sottoscritti Paola Giardino, Antonio Pellegrino, Roberto Nicolliello, revisori nominati con decreto del Presidente dell'Ente d'Ambito n. 1 del 26.02.2019;

Premesso

- che con deliberazione del Consiglio d'Ambito n. 12 del 12/07/2022 è stato approvato il rendiconto della gestione per l'esercizio 2021 e che questo Organo con verbale n. 14 del 22/06/2022 ha espresso parere al rendiconto della gestione per l'esercizio 2021;
- che in data 11.10.2022 l'Organo ha ricevuto lo schema del bilancio consolidato per l'esercizio 2021 completo di:
 - a) Conto Economico consolidato;
 - b) Stato Patrimoniale consolidato;
 - c) Relazione sulla Gestione Consolidata contenente la nota integrativa;
- che, con determinazione n. 182 del 30.09.2022, il Direttore Generale ha approvato l'elenco dei soggetti che compongono il perimetro di consolidamento per l'anno 2021 e l'elenco dei soggetti componenti il Gruppo Amministrazione Pubblica (di seguito "GAP") compresi nel bilancio consolidato di cui al par. 3.1 del Principio contabile 4/4 del d.lgs. n. 118/2011;
- che l'Ente ha comunicato alla società l'inclusione nel perimetro di consolidamento nonché le direttive necessarie al fine di rendere possibile la predisposizione del bilancio consolidato;
- che l'Organo di Revisione ha preso in esame la documentazione, le carte di lavoro, i prospetti afferenti al bilancio consolidato dell'ente;

Visti

- la normativa relativa all'armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio di cui al D.lgs. 118/2011;
- il principio contabile applicato allegato 4/4 al D.lgs. 11/2011 (di seguito il principio 4/4) e il principio OIC n.17 emanato dall'Organismo Italiano di contabilità;
- la determinazione del Direttore Generale n. 184 del 11.10.2022 recante la proposta di deliberazione da sottoporre all'esame del Consiglio d'Ambito, avente ad oggetto "Approvazione dello schema di Bilancio Consolidato per l'esercizio 2021"

Dato atto che

- l'Ente d'Ambito ha individuato l'area di consolidamento, analizzando le fattispecie rilevanti previste dal principio ed il Direttore Generale, con delibera n. 182 del 30.09.2022 ha individuato il Gruppo Amministrazione Pubblica e il perimetro dell'area di consolidamento;
- nell'applicazione dei criteri per stabilire la composizione dell'area di consolidamento l'Ente d'Ambito ha provveduto a individuare la soglia di rilevanza da confrontare con i parametri societari indicati alla lett. a) del punto 3.1 del principio 4/4;

Nella tabella seguente si elencano i soggetti giuridici che compongono il Gruppo Amministrazione Pubblica dell'Ente d'Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani ATO Salerno:

Denominazione	C.F./ P.IVA	Categoria *	Tipologia di partecipazione	Società in house	Organismo titolare di affidamento diretto	% partecipazione al 31/12/2020	Motivo di esclusione dal perimetro di consolidamento **
Ecoambiente Salerno S.p.A.	04773540655	Ente Strumentale controllato		X	X	100%	

Nella tabella che segue si elencano i soggetti giuridici componenti del gruppo compresi nel bilancio consolidato:

Denominazione	C.F./ P. IVA	Categoria	% partecipazione	Anno di riferimento del bilancio	Metodo di consolidamento
Ecoambiente Salerno S.p.A.	04773540655	Ente Strumentale controllato	100%	2021	integrale

Nella tabella seguente si dettagliano i seguenti dati:

ORGANISMI COMPRESI NELL'AREA DI CONSOLIDAMENTO				
Ente/ Società	% partecipazione	Valore della partecipazione €	Patrimonio netto €	Risultato d'esercizio €
Ecoambiente Salerno S.p.A.	100%	1	4.096.159,00	1.050.905,00
ORGANISMI CONTROLLATI NON CONSOLIDATI				
Ente/ Società	% partecipazione	Valore della partecipazione €	Patrimonio netto €	Risultato d'esercizio €
//	//	//	//	//
ORGANISMI PARTECIPATI NON CONSOLIDATI				
Ente/ Società	% partecipazione	Valore della partecipazione €	Patrimonio netto €	Risultato d'esercizio €
//	//	//	//	//

Tutto quanto sopra premesso, l'Organo di Revisione verifica e prende atto che:

- Il perimetro di consolidamento è stato individuato in conformità al Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al d.lgs. n. 118/2011).
- l'ente territoriale capogruppo ha ricevuto la documentazione contabile da parte della partecipata entro i termini di legge;

L'Organo di revisione rileva che per gli organismi compresi nel perimetro di consolidamento l'aggregazione dei valori contabili è stata operata con il metodo integrale.

L'Organo di Revisione nei paragrafi che seguono

PRESENTA

i risultati dell'analisi e le considerazioni sul Bilancio Consolidato dell'esercizio 2021 dell'EDA Rifiuti Salerno

2. Operazioni di consolidamento

Nell'ambito delle attività di controllo, l'Organo di Revisione economico-finanziaria ha verificato che, nell'ambito del consolidamento per elidere la quota di partecipazione dell'EDA nella società controllata si è proceduto come di seguito indicato:

- a) Stato Patrimoniale passivo della società: è stato eliso al 100% sia il fondo di dotazione pari ad euro 150.000,00 e sia le riserve della società pari ad euro 2.895.254,00 per un totale pari ad euro 3.045.254,00
- b) Stato Patrimoniale attivo dell'EDA: è stata elisa dalla voce B4 1a l'importo pari ad euro 1,00 relativo alla valutazione della società in sede di redazione dello stato patrimoniale dell'EDA. Tale valutazione è stata fatta con il metodo del costo anziché con il metodo del patrimonio netto.
- c) Da tali elisioni emerge una differenza negativa di consolidamento pari ad euro 3.045.253,00 imputata nel passivo del bilancio consolidato tra le riserve da consolidamento alla voce A II f.

3. Verifiche dei saldi reciproci tra i componenti del gruppo

L'Organo di Revisione dell'EDA Rifiuti Salerno e gli organi di controllo dei rispettivi componenti del Gruppo di consolidamento, hanno verificato che, nell'esercizio 2021, non esistono rapporti infragruppo tra EDA Rifiuti e la società controllata.

4. Verifiche dei saldi reciproci tra i componenti del gruppo

L'Organo di Revisione ha verificato che:

- il valore delle partecipazioni iscritte nel patrimonio dell'Ente capogruppo non è stato rilevato con il metodo del patrimonio netto ma con il metodo del costo;
- le differenze di consolidamento sono state opportunamente iscritte nel bilancio consolidato, in conformità a quanto disposto dal principio contabile;
- con riferimento all'eliminazione delle partecipazioni con la relativa quota di patrimonio netto, sono state rilevate differenze negative da annullamento, per € 3.045.253,00 imputate nel passivo del bilancio consolidato tra le riserve di consolidamento alla voce A II f.

5. Stato Patrimoniale consolidato

Nella tabella che segue sono riportati i principali dati aggregati dello Stato Patrimoniale consolidato dell'esercizio 2021 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente:

	Bilancio consolidato Anno 2021 (a)	Bilancio consolidato Anno 2020 (b)	Differenze (a-b)
STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)			
TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI (A)	-	-	-
Immobilizzazioni Immateriali	1160560	1137034	23526
Immobilizzazioni Materiali	801331,43	179158,6	622172,83
Immobilizzazioni Finanziarie	0	0	0
TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B)	1.961.891	1.316.193	645.699
Rimanenze	218120	244533	-26413
Crediti	48134708,52	46694740,32	1439968,2
Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi	0	0	0
Disponibilità liquide	12207000,47	10542599,75	1664400,72
TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)	60.559.829	57.481.873	3.077.956
RATEI E RISCONTI (D)	186885	283042	-96157
TOTALE DELL'ATTIVO	62.708.605	59.081.108	3.627.498

	Bilancio consolidato Anno 2021 (a)	Bilancio consolidato Anno 2020 (b)	Differenze (a-b)
STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)			
PATRIMONIO NETTO (A)	6129165,95	4808674,06	1320491,89
FONDI PER RISCHI ED ONERI (B)	5157929	5666579	-508650
TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO (C)	13523	7835	5688
DEBITI (D) (1)	51285751,9	48464877,34	2820874,56
RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI (E)	122235,57	133742,57	-11507
TOTALE DEL PASSIVO	62.708.605	59.081.708	3.626.897
CONTI D'ORDINE	-	-	-
.(1) con separata indicazione degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo			

5.1. Analisi dello Stato patrimoniale attivo

Di seguito si analizzano nel dettaglio i dati dello Stato Patrimoniale attivo:

Crediti verso lo stato ed altre amministrazioni pubbliche per la partecipazione al fondo di dotazione

Il valore complessivo alla data del 31.12.2021 è pari ad € 882.302,52.

Immobilizzazioni immateriali

Il dettaglio delle immobilizzazioni immateriali è riportato nella seguente tabella:

		STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2021	Anno 2020
		B) IMMOBILIZZAZIONI		
I		<u>Immobilizzazioni immateriali</u>		
	1	costi di impianto e di ampliamento	1453	2905
	2	costi di ricerca sviluppo e pubblicità		
	3	diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno	8478	5547
	4	concessioni, licenze, marchi e diritti simile		1800
	5	avviamento		
	6	immobilizzazioni in corso ed acconti	48312	
	9	altre	1102317	1126782
		Totale immobilizzazioni immateriali	1.160.560	1.137.034

Immobilizzazioni materiali

Il dettaglio delle immobilizzazioni materiali è riportato nella seguente tabella:

		STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2021	Anno 2020
		<u>Immobilizzazioni materiali (*)</u>		
II	1	Beni demaniali	55260	
	1.1	Terreni		
	1.2	Fabbricati	55260	
	1.3	Infrastrutture		
	1.9	Altri beni demaniali		
III	2	Altre immobilizzazioni materiali (*)	744241,43	179758,6
	2.1	Terreni		24540
	a	<i>di cui in leasing finanziario</i>		
	2.2	Fabbricati		
	a	<i>di cui in leasing finanziario</i>		
	2.3	Impianti e macchinari	277176,69	25669
	a	<i>di cui in leasing finanziario</i>		
	2.4	Attrezzature industriali e commerciali	307006	62672
	2.5	Mezzi di trasporto		
	2.6	Macchine per ufficio e hardware	8999,02	11998,7
	2.7	Mobili e arredi	15708,72	19635,9
	2.8	Infrastrutture		
	2.99	Altri beni materiali	135351	35243
	3	Immobilizzazioni in corso ed acconti	1830	0
		Totale immobilizzazioni materiali	801.331	179.759
		(*) con separata indicazione degli importi relativi a beni indisponibili		

Immobilizzazioni finanziarie

Il dettaglio delle immobilizzazioni finanziarie è riportato nella seguente tabella:

			STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2021	Anno 2020
IV			Immobilizzazioni Finanziarie (*)		
	1		Partecipazioni in	0	0
		a	<i>imprese controllate</i>		
		b	<i>imprese partecipate</i>		
		c	<i>altri soggetti</i>		
	2		Crediti verso	0	0
		a	altre amministrazioni pubbliche		
		b	<i>imprese controllate</i>		
		c	<i>imprese partecipate</i>		
		d	<i>altri soggetti</i>		
	3		Altri titoli	0	0
			Totale immobilizzazioni finanziarie	-	-
* con separata indicazione degli importi esigibili entro l'esercizio successivo					

Attivo circolante

Il dettaglio dell'attivo circolante è riportato nella seguente tabella:

		STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2021	Anno 2020
		C) ATTIVO CIRCOLANTE		
I		Rimanenze	218120	244533
		Totale	218.120	244.533
II		<u>Crediti (*)</u>		
1		Crediti di natura tributaria	808772	1199551
	a	<i>Crediti da tributi destinati al finanziamento della sanità</i>		
	b	<i>Altri crediti da tributi</i>	808772	1199551
	c	<i>Crediti da Fondi perequativi</i>		
2		Crediti per trasferimenti e contributi	882302,52	1347328,32
	a	<i>verso amministrazioni pubbliche</i>	882302,52	1339148,32
	b	<i>imprese controllate</i>		
	c	<i>imprese partecipate</i>		
	d	<i>verso altri soggetti</i>		8180
3		Verso clienti ed utenti	46146737	43997108
4		Altri Crediti	296897	150753
	a	<i>verso l'erario</i>	191706	
	b	<i>per attività svolta per c/terzi</i>		
	c	<i>altri</i>	105191	150753
		Totale crediti	48.134.709	46.694.740
III		<u>ATTIVITA' FINANZIARIE CHE NON COSTITUISCONO IMMOBILIZZI</u>		
1		partecipazioni	0	0
2		altri titoli	0	0
		Totale attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi	-	-
IV		<u>DISPONIBILITA' LIQUIDE</u>		
1		Conto di tesoreria	1502875,47	539894,75
	a	<i>Istituto tesoriere</i>	1502875,47	539894,75
	b	<i>presso Banca d'Italia</i>		
2		Altri depositi bancari e postali	10703129	10002694
3		Denaro e valori in cassa	996	11
4		Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'ente	0	0
		Totale disponibilità liquide	12.207.000	10.542.600
		TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)	60.559.829	57.481.873
* con separata indicazione degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo				

Ratei e risconti attivi

Il dettaglio dei ratei e risconti attivi è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)		Anno 2021	Anno 2020
	D) RATEI E RISCONTI		
1	Ratei attivi	186885	0
2	Risconti attivi	0	283042
	TOTALE RATEI E RISCONTI D)	186.885	283.042

5.2. Analisi dello Stato Patrimoniale passivo

Di seguito si analizzano nel dettaglio i dati dello Stato Patrimoniale passivo:

Patrimonio netto

Il dettaglio del patrimonio netto, comprensivo della quota di pertinenza di terzi, è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021	Anno 2020
	A) PATRIMONIO NETTO		
I	Fondo di dotazione	556611	556611
II	Riserve	-	702.945
a	da risultato economico di esercizi precedenti		702944,85
b	da capitale		
c	da permessi di costruire		
d	<i>riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali</i>		
e	<i>altre riserve indisponibili</i>		
f	altre riserve disponibili		
III	Risultato economico dell'esercizio	3045253	3549118,21
IV	Risultati economici di esercizi precedenti	1320491,19	
V	Riserve negative per beni indisponibili	1206810,76	
	Totale Patrimonio netto di Gruppo	6.129.166	4.808.674
	Patrimonio netto di pertinenza di terzi		
	Fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi	-	-
	Risultato economico dell'esercizio di pertinenza di terzi	-	-
	Totale Patrimonio netto di pertinenza di terzi	-	-
	TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)	6.129.166	4.808.674

Fondi rischi e oneri

Il dettaglio del fondo rischi e oneri è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021	Anno 2020
B) FONDI PER RISCHI ED ONERI			
1	per trattamento di quiescenza		
2	per imposte	405177	
3	altri	4752752	5666579
4	fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri		
TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)		5.157.929	5.666.579

Trattamento di fine rapporto

Il dettaglio del trattamento di fine rapporto accantonato dalle realtà consolidate è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021	Anno 2020
C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO		13523	7835
TOTALE T.F.R. (C)		13.523	7.835

Il fondo *corrisponde* al totale delle indennità a favore dei dipendenti delle società e degli enti compresi nell'area di consolidamento.

Debiti

Il dettaglio dei debiti è riportato nella seguente tabella:

		STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)	Anno 2021	Anno 2020
		D) DEBITI ^(*)		
1		Debiti da finanziamento	14.259.447	17.978.045
	a	prestiti obbligazionari		
	b	v/ altre amministrazioni pubbliche		
	c	verso banche e tesoriere	1437137	1423255
	d	verso altri finanziatori	12822310	16554790
2		Debiti verso fornitori	33171145	27376667,31
3		Acconti	0	3450
4		Debiti per trasferimenti e contributi	-	-
	a	enti finanziati dal servizio sanitario nazionale		
	b	altre amministrazioni pubbliche		
	c	imprese controllate		
	d	imprese partecipate		
	e	altri soggetti		
5		altri debiti	3.855.159	3.106.715
	a	<i>tributari</i>	924871,08	1051661
	b	<i>verso istituti di previdenza e sicurezza sociale</i>	528609,38	386552,79
	c	<i>per attività svolta per c/terzi (**)</i>		
	d	<i>altri</i>	2401678,59	1668501,24
		TOTALE DEBITI (D)	51.285.751	48.464.877
* con separata indicazione degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo				
** Non comprende debiti derivanti dall'attività di sostituto di imposta.				
I debiti derivanti da tale attività sono considerati nelle voci 5 a) e b)				

Ratei e risconti passivi e contributi agli investimenti

Il dettaglio dei ratei e risconti passivi e contributi agli investimenti è riportato nella seguente tabella:

		STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)	Anno 2021	Anno 2020
		E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI		
I		Ratei passivi	115.343	-
II		Risconti passivi	6892,57	133742,57
	1	Contributi agli investimenti	0	0
	a	da altre amministrazioni pubbliche		
	b	da altri soggetti		
	2	Concessioni pluriennali	6892,57	0
	3	Altri risconti passivi	0	133742,57
		TOTALE RATEI E RISCONTI (E)	122.236	133.743

Conti d'ordine

Il dettaglio dei conti d'ordine è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)			Anno 2021	Anno 2020
		CONTI D'ORDINE		
		1) Impegni su esercizi futuri		
		2) beni di terzi in uso		
		3) beni dati in uso a terzi		
		4) garanzie prestate a amministrazioni pubbliche		
		5) garanzie prestate a imprese controllate		
		6) garanzie prestate a imprese partecipate		
		7) garanzie prestate a altre imprese		
		TOTALE CONTI D'ORDINE	-	-

6. Conto economico consolidato

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2021 e dell'esercizio precedente e i principali dati aggregati del Conto Economico consolidato esercizio 2021 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente:

CONTO ECONOMICO	Bilancio consolidato Anno 2021 (a)	Bilancio consolidato Anno 2020 (b)	Differenze (a-b)
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	38733772,6	29924717,9	8809054,7
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	36875679,44	39560086,05	-2684406,61
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)	1.858.093	- 9.635.368	- 7.777.275
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	-135704,66	13365200	13229495,34
<i>Proventi finanziari</i>	<i>94806,34</i>		
<i>Oneri finanziari</i>	<i>230511</i>		
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE	0	0	0
<i>Rivalutazioni</i>			
<i>Svalutazioni</i>			
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	24118,84	21418,35	2700,49
<i>Proventi straordinari</i>	<i>24118,84</i>		
<i>Oneri straordinari</i>			
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)	1.746.507	3.751.250	- 2.004.743
Imposte	426016,15	202131,29	223884,86
RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi *)	1.320.491	3.549.119	- 2.228.628
RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO			
RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI	-	-	-

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2021 e i principali dati aggregati del Conto Economico consolidato esercizio 2021 con evidenza delle variazioni rispetto ai dati del conto economico del Comune di _____ (ente capogruppo):

CONTO ECONOMICO	Bilancio consolidato Anno 2021 (a)	Bilancio Ente capogruppo (b)	Differenze (a-b)
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	38733772,6	1017411,6	37716361
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	36875679,44	738353,44	36137326
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)	1.858.093	279.058	1.579.035
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	-135704,66	3,34	-135708
<i>Proventi finanziari</i>	94806,34	3,34	
<i>Oneri finanziari</i>	230511		
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE	0	0	0
<i>Rivalutazioni</i>			
<i>Svalutazioni</i>			
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	24118,84	24118,81	0
<i>Proventi straordinari</i>	24118,84	24118,84	
<i>Oneri straordinari</i>			
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)	1.746.507	303.180	1.443.327
Imposte	426016,15	33594,15	392422
RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi *)	1.320.491	269.586	1.050.905
Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi (*)	-	-	-

(*) da evidenziare nel caso di applicazione del metodo integrale

6.1 Analisi del Conto Economico Consolidato

Dall'esame dei dati contenuti nella tabella si evince che:

Componenti positivi della gestione

Il dettaglio delle voci relative alle componenti positive di reddito è riportato nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO		Anno 2021	Anno 2020
	<u>A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE</u>		
1	Proventi da tributi	-	-
2	Proventi da fondi perequativi	-	-
3	Proventi da trasferimenti e contributi	1.137.152	968.743
a	<i>Proventi da trasferimenti correnti</i>	1.017.412	968.743
b	<i>Quota annuale di contributi agli investimenti</i>		
c	<i>Contributi agli investimenti</i>	119.740	
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	35.136.115	26.369.330
a	Proventi derivanti dalla gestione dei beni		
b	<i>Ricavi della vendita di beni</i>		
c	<i>Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi</i>	35.136.115	26.369.330
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	-	-
6	variazione dei lavori in corso su ordinazione	-	-
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	-	-
8	Altri ricavi e proventi diversi	2.460.506	2.586.645
	totale componenti positivi della gestione A)	38.733.773	29.924.718

Componenti negativi della gestione

Il dettaglio delle voci relativo alle componenti negative di reddito è riportato nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2021	Anno 2020
	B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE		
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	915.829	928.223
10	Prestazioni di servizi	26.398.049	20.314.983
11	Utilizzo beni di terzi	779.263	744.727
12	Trasferimenti e contributi	-	-
a	<i>Trasferimenti correnti</i>		
b	<i>Contributi agli investimenti ad altre Amministrazioni pubb.</i>		
c	<i>Contributi agli investimenti ad altri soggetti</i>		
13	Personale	7.056.003	5.962.338
14	Ammortamenti e svalutazioni	321.400	3.056.700
a	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali</i>	216.540	178.354
b	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni materiali</i>	104.860	195.066
c	<i>Altre svalutazioni delle immobilizzazioni</i>		
d	<i>Svalutazione dei crediti</i>		2.683.280
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	26.413	157.311
16	Accantonamenti per rischi	1.068.150	213.460
17	Altri accantonamenti	-	-
18	Oneri diversi di gestione	310.573	80.182.344
	totale componenti negativi della gestione B)	36.875.679	111.560.086

Gestione finanziaria

Il dettaglio delle voci relative alla gestione finanziaria è riportato nella tabella seguente:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2021	Anno 2020
	C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI		
	<i>Proventi finanziari</i>		
19	Proventi da partecipazioni	-	-
a	<i>da società controllate</i>		
b	<i>da società partecipate</i>		
c	<i>da altri soggetti</i>		
20	Altri proventi finanziari	94.806	13.453.383
	Totale proventi finanziari	94.806	13.453.383
	<i>Oneri finanziari</i>		
21	Interessi ed altri oneri finanziari	- 230.511	- 88.183
a	<i>Interessi passivi</i>	230.511	
b	<i>Altri oneri finanziari</i>		- 88.183
	Totale oneri finanziari	- 230.511	- 88.183
	totale (C)	- 135.705	13.365.200
	D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE		
22	Rivalutazioni	-	-
23	Svalutazioni	-	-
	totale (D)	-	-

Gestione straordinaria

Il dettaglio delle voci relative alla gestione finanziaria è riportato nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2021	Anno 2020
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI			
24	<i>Proventi straordinari</i>	24.119	21.418
a	<i>Proventi da permessi di costruire</i>		
b	<i>Proventi da trasferimenti in conto capitale</i>	3.648	
c	<i>Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo</i>	20.471	21.418
d	<i>Plusvalenze patrimoniali</i>		
e	<i>Altri proventi straordinari</i>		
	totale proventi	24.119	21.418
25	<i>Oneri straordinari</i>	-	-
a	<i>Trasferimenti in conto capitale</i>		
b	<i>Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo</i>		
c	<i>Minusvalenze patrimoniali</i>		
d	<i>Altri oneri straordinari</i>		
	totale oneri	-	-
	Totale (E)	24.119	21.418

Risultato d'esercizio

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2021	Anno 2020
	RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)	1.746.507	3.751.250
26	Imposte	426.016	202.131
27	RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)	1.320.491	3.549.119
29	RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO		
28	RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI		

Il risultato del conto economico consolidato ante imposte evidenzia un saldo positivo di € 1.746.507

Il risultato netto del conto economico consolidato evidenzia un saldo positivo di € 1.320.491.

7. Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa

L'Organo di Revisione rileva che al bilancio consolidato è allegata una relazione sulla gestione che comprende la nota integrativa.

8. Osservazioni

Il Bilancio Consolidato per l'esercizio 2021 dell'EDA Rifiuti Salerno offre una rappresentazione veritiera e corretta della consistenza patrimoniale e finanziaria del Gruppo Amministrazione Pubblica. L'Organo di Revisione rileva che:

- il bilancio consolidato 2021 dell'EDA Rifiuti Salerno è stato redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n. 11 al D.lgs. n.118/2011 e la Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota integrativa contiene le informazioni richieste dalla legge;
- l'area di consolidamento risulta correttamente determinata;
- la procedura di consolidamento risulta complessivamente conforme al principio contabile applicato di cui all'allegato 4/4 al D.lgs. n.118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'Organismo Nazionale di Contabilità (OIC);
- il bilancio consolidato 2021 dell'EDA Rifiuti Salerno rappresenta in modo veritiero e corretto la reale consistenza economica, patrimoniale e finanziaria dell'intero Gruppo Amministrazione Pubblica.
- la relazione sulla gestione consolidata contiene la nota integrativa e risulta essere congruente con il Bilancio Consolidato.

9. Conclusioni

L'Organo di Revisione, per quanto sopra esposto e illustrato, ai sensi dell'art. 239 comma 1 lett. d) -bis) del D.lgs. n.267/2000,

esprime

giudizio positivo sulla proposta di determina del Direttore Generale concernente il bilancio consolidato 2021 del Gruppo amministrazione pubblica dell'EDA Rifiuti Salerno e invita l'ente a rispettare il termine della trasmissione alla BDAP.

Salerno, 22.10.2022

L'Organo di Revisione

f.to Paola Giardino

f.to Antonio Pellegrino

f.to Roberto Nicolielo