

## DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

Determinazione n. 20 del 19 luglio 2021

**Oggetto: Liquidazione del compenso del Presidente Collegio dei Revisori dei Conti - periodo dal 01.01.2020 al 30.06.2020.**

### PREMESSO CHE:

- la Legge Regionale 26 maggio 2016, n. 14 (*"Norme di attuazione della disciplina europea e nazionale in materia di rifiuti e dell'economia circolare"*), disciplina tutti gli aspetti in materia di gestione dei rifiuti e delinea l'assetto delle competenze della Regione, dei Comuni e degli ATO;
- l'art. 23 della richiamata L.R. 14/2016 istituisce l'Ambito Territoriale Ottimale Salerno per l'esercizio associato delle funzioni relative al servizio di gestione integrata dei rifiuti da parte dei Comuni della Provincia di Salerno, al quale partecipano obbligatoriamente tutti i Comuni ricompresi nel predetto ATO;
- l'art. 25 della L.R. 14/2016 stabilisce che il soggetto di governo di ciascun ATO è l'EDA e che per la Provincia di Salerno è istituito l'EDA Salerno, dotato di personalità giuridica di diritto pubblico, di autonomia organizzativa, amministrativa e contabile;
- fatto salvo quanto previsto dalla L.R. n. 14/2016, all'EDA si applicano le disposizioni di cui al titolo IV della parte I e quelle di cui ai Titoli I, II, III, IV, V, VI e VII della parte II del Decreto Legislativo 18 agosto 2000, n. 267 (Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali);
- ai sensi dell'art. 17 (rubricato "contabilità e finanza") dello Statuto dell'EDA Salerno, *"La contabilità e la finanza dell'Ente d'Ambito sono disciplinate dalle norme contenute ai titoli I, II, III, IV, V, VI e VII della parte seconda del d.lgs. 267/2000"*;
- il Consiglio d'Ambito dell'EDA Salerno, con Deliberazione n. 13 del 20.07.2018, ha nominato l'avv. Bruno Di Nesta quale Direttore Generale dell'EDA Salerno;
- con Decreto del Presidente dell'Ente d'Ambito n. 2 del 31.01.2020, al Direttore Generale avv. Bruno Di Nesta è stato conferito l'incarico di dirigente *ad interim* dell'Area Amministrativa e Contabile dell'Ente;

### RICHIAMATO:

- il Decreto del Presidente dell'EDA n. 1 del 26.02.2019, con cui si è provveduto a nominare il Collegio dei Revisori dei Conti per il quadriennio 2019-2023, nelle persone di:
  - Presidente dott.ssa Giardino Paola, nata a Napoli il 20/06/1964;
  - Componente dott. Pellegrino Antonio, nato ad Avellino il 14/06/1960;
  - Componente dott. Nicolliello Roberto, nato a Vallo della Lucania il 06/01/1973;

### RICHIAMATA:

- la Deliberazione del Consiglio d'Ambito n. 5 del 21.03.2019 che ha stabilito:
  1. che i compensi del Collegio dei Revisori dei Conti sono quelli previsti dal Decreto Interministeriale del 21.12.2018 per la classe demografica di appartenenza del Comune con il maggior numero di abitanti dell'ATO Salerno nella misura di €. 21.210,00;ed ha confermato:
  2. quanto stabilito dall'art. 241 del D.Lgs. n. 267/2000 che al comma 4 recita: *"Quando la funzione*

*di revisione economico-finanziaria è esercitata dal collegio dei revisori il compenso determinato è aumentato per il Presidente del collegio stesso del 50 per cento";*

#### **VISTO:**

- il Decreto del Presidente dell'Ente d'Ambito n. 12 del 27.12.2019, con il quale si è preso atto che i componenti del Collegio dei Revisori dei conti, avendo la propria residenza al di fuori del Comune ove ha sede l'Ente, hanno diritto alla corresponsione delle spese di viaggio;

#### **RILEVATO CHE:**

- per effetto del citato Decreto Presidenziale n. 12 del 27.12.2019 è stato assunto impegno di spesa per il periodo di svolgimento dell'incarico, relativo al compenso del Collegio dei revisori dei conti;

#### **DATO ATTO CHE:**

- la dott.ssa Paola Giardino ha presentato la fattura n. 35 del 19.04.2021 (acquisita al prot. EDA n. 1295/2021 del 19.04.2021) dell'importo di €. 20.183,44 per il compenso lordo relativo al primo semestre 2020;

#### **CONSIDERATO CHE:**

- occorre provvedere alla relativa liquidazione;

#### **DATO ATTO CHE:**

- il Responsabile Unico del Procedimento è l'avv. Bruno Di Nesta, Dirigente dell'Area Amministrativa e Contabile dell'EDA;

#### **RILEVATO CHE:**

- ai sensi dell'art 6 bis della L. n. 241/1990, come introdotto dall'art. 1, comma 41, della L. n. 190/2012, non esistono cause di incompatibilità e di conflitto di interessi che abbiano determinato l'obbligo di astensione come disposto dall'art. 7 della L. n. 241/1990;

#### **DATO ATTO CHE:**

- il presente provvedimento rispetta i canoni della regolarità, della correttezza e della continuità, ai sensi e per gli effetti di quanto dispone l'art. 147 bis del D.Lgs. 267/2000;

- il presente provvedimento è soggetto a pubblicazione delle informazioni di cui all'art. 23 e all'art. 37 del D.Lgs. n. 33 del 14/03/2013 (Trasparenza) in correlato disposto con l'art 1, comma 32, L. 190/2012 (Anticorruzione);

#### **DATO ATTO:**

- del controllo di congruità contabile ripotato in calce;

#### **VISTI E RICHIAMATI:**

- il D.Lgs. 267/2000;
- il D.Lgs. n. 118/2011;
- la L.R.C. n. 14/2016;
- lo Statuto dell'EDA Salerno;
- il Regolamento di contabilità;
- il Bilancio di previsione 2021/2023;

#### DETERMINA

per le motivazioni di cui in narrativa e che qui devono intendersi integralmente riportate:

**1) di liquidare** la fattura n. 35 del 19.04.2021 di €. 20.183,44, quale compenso (IVA e oneri previdenziali inclusi), in favore della dott.ssa Paola Giardino, Presidente del Collegio dei Revisori dei conti, per lo svolgimento dell'incarico nel periodo dal 01.01.2020 al 30.06.2020, con imputazione sul capitolo 1025 del bilancio di previsione 2021/2023, riportante i sotto evidenziati elementi della transazione elementare come definito nell'allegato 7 del D. Lgs.118/2011:

Miss.	Progr.	Titolo	Macro Aggreg.	V Livello Piano Conti	Cofog	Descrizione Cofog	Cod.UE
01	03	1	103	1.03.02.01.008	01.03	Servizi generali	8

**2) di dare atto** che la somma di €. 20.183,44, relativa al compenso del Presidente del Collegio dei Revisori dei Conti per il periodo dal 01.01.2020 al 30.06.2020 trova copertura finanziaria sul cap. 1025, bilancio di previsione 2021/2023, così distinta:

- dott.ssa Giardino Paola - Presidente - €. 20.183,44 - impegno n. 150;

**3) di emettere** mandato di pagamento per €. 17.001,94, al netto della ritenuta d'acconto pari ad euro 3.181,50, in favore della dott.ssa Paola Giardino, sul cap. 1025, a mezzo di bonifico bancario (IBAN IT66C0526215001CC1351301042);

**4) di pubblicare** il presente atto all'Albo pretorio dell'Ente.

**Il Dirigente**

*avv. Bruno Di Nesta*

**CONTROLLO DI CONGRUITA' CONTABILE**

Si attesta di avere effettuato sull'atto di liquidazione i controlli ed i riscontri amministrativi contabili e fiscali di cui all'articolo 184, comma 4, del D.Lgs. n. 267/2000. In relazione al buon esito degli stessi, è possibile procedere al pagamento ai sensi dell'art. 185 del D.Lgs. n. 267/2000.

Si rilascia:

- PARERE FAVOREVOLE  
 PARERE NON FAVOREVOLE, per le motivazioni sopra esposte;

Data, 19 luglio 2021

Il Dirigente  
*avv. Bruno Di Nesta*